



Altholz neu gemacht

## **Europäische Technische Bewertung (ETA)**

RETROTIMBER wurde die Europäische Technische Bewertung (ETA) erteilt. Die ETA gilt als Nachweis zur technischen Brauchbarkeit im Sinne der EU-Bauproduktenverordnung. Grundlage für die ETA sind sehr umfangreiche Prüfungen von eigens dafür akkreditierten Prüfinstituten. Eine Bewertung umfasst dabei alle wichtigen Produktmerkmale eines Bauprodukts. Durch dieses Verfahren können wir entsprechend den Anforderungen der Bauproduktenrichtlinie unseren Kunden die geforderten Sicherheiten unserer Bauprodukte beim konstruktiven Einsatz gewährleisten. Beachten Sie auch, dass Sie diese Sicherheit bei der Verwendung von üblichen Altholz-Produkten oder anderen thermisch behandelten Hölzern nicht haben.

**RETROTIMBER verfügt über zwei Europäische  
Technische Bewertungen.**

**ETA-16/0706**

Bauholz

**ETA-17/0393**

Brettschichtholz

Durch die ETA hat der ausführende Betrieb die Sicherheit, ein geeignetes Produkt für den statischen Einsatz zu verwenden.

# Die bessere Alternative zu Altholz

RETROTIMBER vereint die Optik von Altholz mit den statischen Eigenschaften von neu gewonnenem Holz – mit bauaufsichtlicher Bewertung (ETA)

Bei RETROTIMBER handelt es sich um speziell behandeltes Holz, vorwiegend aus Fichte und Lärche, das die Optik von Altholz besitzt, aber von den statischen Eigenschaften vergleichbar mit unbehandeltem Holz ist. Die Idee zu RETROTIMBER stammt von gedämpften Hölzern, die vor allem im dekorativen Bereich seit Langem eingesetzt werden. RETROTIMBER hat dieselben optischen Eigenschaften wie stark gedämpftes Holz, ohne aber dabei seine ursprünglichen statischen Eigenschaften wesentlich zu verändern.

Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist die spezielle RETRO-Behandlung viel komplexer und zeitintensiver. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften möglichst wenig zu beeinflussen. Einzig das Erscheinungsbild soll durch die Behandlung stark verändert werden. Durch eine zusätzliche Oberflächenbearbeitung (Bürsten, Hacken) ist RETROTIMBER von Altholz fast nicht mehr zu unterscheiden. Da die statischen Eigenschaften nach der Behandlung bekannt sind, kann RETROTIMBER statisch bemessen werden und eignet sich vor allem für den Einsatz im konstruktiven Bereich.

# Die Herstellung



## Schritt 01

### Qualitätsholz als Grundvoraussetzung

Als Ausgangsmaterial für RETROTIMBER wird heimisches Gebirgsholz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern verwendet. Um die gewünschte Optik zu erzielen, muss es mit großem Fachwissen und Leidenschaft in einem aufwändigen Sortierverfahren ausgewählt werden. Dieser Schritt garantiert eine gleichbleibende Qualität von RETROTIMBER. Nach sorgfältiger Auswahl des Rundholzes wird es, abgestimmt auf die zukünftige Anwendung, im Sägewerk mit modernster Technik eingeschnitten.

## Schritt 02

### RETRO-Behandlung: einzigartiges Know-How

Das penibel abgestimmte Zusammenspiel von Temperatur, Feuchtigkeit und Zeit führt zur gewünschten optischen Umwandlung des Holzes. Dabei ändert sich vor allem der Farnton, der dem Holz diesen unverwechselbaren Charakter verleiht. Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist unsere selbst entwickelte RETRO-Behandlung viel komplexer und zeitintensiver. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften möglichst wenig zu beeinflussen.



### Schritt 03 Die Holztrocknung

Die Holztrocknung ist ein essenzieller Bestandteil unseres Produktionsablaufes. Nur durch eine sorgfältige Trocknung können die statischen Eigenschaften bei den konstruktiven Produkten bzw. die Güte der Produkte für den Innenausbau gewährleistet werden. Aus diesem Grund setzt RETROTIMBER sehr stark auf die Vakuum-Trockentechnik. Dadurch ist eine schnelle, schonende und vor allem sehr hochwertige Trocknung gewährleistet.

### Schritt 04 Bearbeitung – der einzigartige Charakter

RETROTIMBER kann mit verschiedenen Oberflächenveredelungen versehen werden. Je nach Kundenwunsch können wir die Oberflächen hobeln, bürsten, hauen oder wurmveredeln. Die gehackte Oberfläche strahlt Gemütlichkeit aus. Diese rustikale Bearbeitung ist besonders im traditionellen Holzbau beliebt. Die gebürstete Oberfläche wird sehr gerne im modernen Holzbau eingesetzt. Durch die Bürstung verleiht wir der Holzoberfläche mehr Struktur.

### Schritt 05 Qualitätskontrolle und Auslieferung

Durch die ständige Überwachung der einzelnen Produktionsstufen können wir eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Durch die langjährige Erfahrung und enge Zusammenarbeit mit unseren Partnern konnten wir ein umfangreiches Netzwerk mit unseren Logistikpartnern aufbauen. Daher sind wir in der Lage komplizierte und kurzfristige Lieferungen zur Zufriedenheit unserer Kunden abzuwickeln.

# Auf den Punkt gebracht

Verschnitt kalkulierbar – wir produzieren Ihr Altholz nach Maß

RETROTIMBER kann jederzeit genau nach Liste bestellt und produziert werden. Daher muss kein zusätzlicher Verschnitt einkalkuliert werden. Bei herkömmlichem Altholz besteht die Problematik, dass man Dimensionen und Längen nicht frei wählen kann, sondern darauf angewiesen ist, was verfügbar ist. Außerdem steigen die Preise sehr stark, da die Ressourcen immer knapper werden und das Altholz oft nur mehr aus der Fernzone bezogen werden kann.

Statisch berechenbar – Einsatz im konstruktiven Bereich

Durch die schonende Behandlung ist der Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften des Bauteiles sehr gering. Aufgrund der umfangreichen Bauteilversuchsreihen ist eine statische Berechenbarkeit gegeben.

CNC-Abbau tauglich – Einsatz im modernen Holzbau

RETROTIMBER ist uneingeschränkt für den Abbau auf CNC-Anlagen geeignet. Dadurch können problemlos auch große und komplexe Projekte wirtschaftlich abgewickelt werden.

Ökologisch unbedenklich – keine chemischen Zusätze

Für die Produktion von RETROTIMBER verwenden wir ausschließlich Wasser, Wärme und viel Zeit. Bei unserer RETRO-Behandlung werden durch den Wasserdampf Holzinhaltstoffe gelöst und ausgewaschen. Dadurch ergibt sich der natürliche RETRO-Farbton. Die RETRO-Behandlung kommt im Zeitraffer der natürlichen Alterung des Holzes sehr nahe.

Es stehen fünf unterschiedliche Oberflächenveredelungen zur Verfügung.



**gehobelt:** sehr glatte Oberfläche, zum Teil glänzend



**gebürstet:** feine Struktur, Bearbeitung mit Kunststoffbürsten



**gehackt & gebürstet:** sehr rustikale Oberfläche, optisch von alten handgehackten Balken kaum zu unterscheiden



**tiefengebürstet:** grobe Struktur, Bearbeitung mit Metallbürsten



**wurmveredelt:** Imitation der Fraßgänge durch ein mechanisches Verfahren

Manche Oberflächenbearbeitungen sind nicht bei allen Produkten möglich.

## Produktgruppe

# RETRO

Das Holz unserer RETRO-Produkte wird der speziellen RETRO-Behandlung unterzogen. Durch dieses Verfahren „altert“ das Holz optisch und es erhält sein charakteristisches Aussehen.



## RETRO Bauholz

**konstruktiver Einsatz**  

RETRO Bauholz ist ein- oder mehrstielig geschnitten und scharfkantig (Trockenrisse möglich). Vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: C20

### konstruktiver Einsatz

RETROTIMBER wurde die Europäische Technische Bewertung (ETA) für Bauholz und Brettschichtholz erteilt. Die ETA gilt als Nachweis zur technischen Brauchbarkeit im Sinne der EU-Bauproduktenverordnung.

### Innenausbau / Fassade

Diese Produkte sind optimal für den Innenausbau und Fassaden geeignet.



Längen und Dimensionen nach Maß auf Anfrage möglich

### RETRO Lagerware

Um schnell auf dringende Kundenwünsche reagieren zu können, haben wir bei vielen Produkten gängige Dimensionen und Längen auf Lager. Dadurch kann die Lieferzeit stark reduziert werden. Je nach Verfügbarkeit und Auftragslage sind nicht immer alle Dimensionen und Längen auf Lager.

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	Klasse I/III
<b>Holzfeuchte</b>	16 ± 2%
<b>Länge</b>	3,0 m – 12,0 m (in 50 cm Schritten)
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Einschnittmaß
<b>Basisoberfläche</b>	sägerau
<b>mögl. Veredelung</b>	gehobelt gehobelt und gebürstet gehackt und gebürstet tiefengebürstet und wurmveredelt
<b>Dimensionen</b>	ca. 100 x 100 mm bis 250 x 340 mm
	Bei den angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trocknung und der gewählten Oberflächenveredelung ca. 5 bis 15 mm kleiner.



## RETRO Brettschichtholz

**konstruktiver Einsatz**

RETRO Brettschichtholz ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL20

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	Sichtqualität
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2%
<b>Länge</b>	4,0 – 16,0 m (ab 13,5 m Sondertransport nötig)
<b>Verrechnung</b>	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	Breite: 120, 140, 160, 180, 200, 240 mm  Stärke/Höhe: 80 – 1.000 mm (in 40 mm Schritten)

## RETRO Duo / Trio / Quattro

**konstruktiver Einsatz**

RETRO Duo / Trio / Quattro ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL20

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	Sichtqualität
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2%
<b>Länge</b>	4,0 – 16,0 m (ab 13,5 m Sondertransport nötig)
<b>Verrechnung</b>	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	Breite: 80 mm (Duo), 120 mm (Trio), 160 mm (Quattro)  Stärke/Höhe: 120, 140, 160, 180, 200, 240 mm



## RETRO Profilholz nordisch

Innenausbau / Fassade 

Mit Nut und Feder (Federlänge 10 mm), mit leichter Fase, gehobelt, Entlastungsnut auf der Rückseite

<b>Holzart</b>	nordische Fichte
<b>Qualität</b>	A/B
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2 %
<b>Länge</b>	5,1 m
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Federmaß
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)



## RETRO Profilholz heimisch

Innenausbau / Fassade 

Mit Nut und Feder (Federlänge 10 mm), mit leichter Fase, gehobelt, Entlastungsnut auf der Rückseite

<b>Holzart</b>	heimische Fichte / heimische Lärche
<b>Qualität</b>	A/B
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2 %
<b>Länge</b>	4,0 und 5,0 m
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Federmaß
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 170 mm (DM 24 x 160 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm) FM 24 x 240 mm (DM 24 x 230 mm)
<b>Dimensionen</b>	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 166 mm (DM 24 x 156 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)



## RETRO Glattkantbrett

Innenausbau / Fassade  

4-seitig gehobelt, leichte Fase, ohne Entlastungsnut



## RETRO Rustik Schalung

Innenausbau / Fassade 

Gehackte Seite, geschnitten aus RETRO Kantholz (Rückseite und Schmalseiten sägerau), rustikale Schalung, unprofiliert, teilweise mit Waldkante

<b>Holzart</b>	heimische Fichte / heimische Lärche
<b>Qualität</b>	A/B
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2%
<b>Länge</b>	5,0 m
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Fertigmaß
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	24 x 196 mm

<b>Holzart</b>	heimische Fichte / heimische Lärche
<b>Qualität</b>	A/C
<b>Holzfeuchte</b>	12± 2%
<b>Länge</b>	5,0 m
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Fertigmaß
<b>Basisoberfläche</b>	gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	40 x 160 mm 40 x 200 mm



## RETRO Alpinschalung

Innenausbau / Fassade  

Mit Nut und Feder, mit leichter Fase

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	A/C
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2 %
<b>Länge</b>	4,0 m und 5,0 m
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Federmaß
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	tiefengebürstet wurmveredelt
<b>Dimensionen</b> <b>Fichte</b>	FM 19 x 185 mm (DM 19 x 175 mm) * FM 42 x 185 mm (DM 42 x 170 mm) **
<b>Dimensionen</b> <b>Lärche</b>	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) * FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm) *
* Einfach-Nut: Federlänge 10 mm ** Doppel-Nut: Federlänge 15 mm	



## RETRO Kantholz

Innenausbau / Fassade 

RETRO Kantholz ist meist einstielig geschnitten und teilweise mit Baumkante (starke Rissbildung). RETRO Kantholz ist vor allem für den dekorativen Einsatz geeignet.

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	Klasse I/IV
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2 %
<b>Länge</b>	4,0 und 5,0 m
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Einschnittmaß
<b>Basisoberfläche</b>	gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	120 x 120 mm 120 x 180 mm 150 x 150 mm 180 x 180 mm
Bei den von uns angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trocknung und der Oberflächenveredelung um ca. 5 bis 10 mm kleiner.	



## RETRO 3s-Platte

Innenausbau  

Kreuzweiser Aufbau - dadurch formstabil. Die Lamellen für die RETRO 3s-Platte werden aus RETRO Kantholz erzeugt und von Hand sortiert.

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	Rustikal (C/C)
<b>Stärke</b>	19 mm
<b>Format</b>	1.210 x 5.000 mm
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet tiefengebürstet und wurmveredelt
<b>Hinweis</b>	RETRO 3s-Platten sind nur für den Innenbereich geeignet.  Die Veredelung erfolgt am Einzelbrett, die Verleimung erst danach. Dadurch wird ein authentisches und rustikales aber ausgewogenes Gesamtbild erzielt.

## RETRO 1s-Platte

Innenausbau 

Die Lamellen werden aus mittig getrennter Rohware gefertigt. Dadurch erhält die Plattenoberfläche einen Brettcharakter.

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	Rustikal (C/C)
<b>Stärke</b>	19 mm
<b>Format</b>	1.210 x 4.000 mm
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
<b>Basisoberfläche</b>	geschliffen
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Hinweis</b>	RETRO 1s-Platten sind nur für den Innenbereich geeignet.



## RETRO Tischlerware

Innenausbau / Fassade 

RETRO Tischlerware kommt hauptsächlich in der Möbel-, Stiegen- und Fenstererzeugung zum Einsatz. Erdstamm, unbesäumt (Fixbreiten auf Anfrage).

<b>Holzart</b>	heimische Fichte / heimische Lärche
<b>Qualität</b>	0/I und I/III
<b>Holzfeuchte</b>	10 ± 2 %
<b>Stärke</b>	30 / 36 / 40 / 50 / 60 mm
<b>Breite</b>	unbesäumte Ware
<b>Länge</b>	4,0 bis 5,0 m
<b>Verrechnung</b>	Trockenmaß
<b>Basisoberfläche</b>	sägerau

## RETRO Schnittholz

Innenausbau / Fassade

Besäumt, sägerau

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	I/III
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2 %
<b>Länge</b>	4,0 m und 5,0 m
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Trockenmaß
<b>Dimensionen</b>	24 x 200 mm 28 x 200 mm 36 x 200 mm 48 x 133 mm * 48 x 153 mm * 48 x 173 mm * 48 x 193 mm * 48 x 213 mm * 48 x 253 mm *
* Länge ausschließlich 4,0 m	



## Produktgruppe

# NATUR

Unsere NATUR Produkte sind nicht RETRO-behandelt. Die Oberfläche behält den natürlichen Holzfarbton. Es stehen die gleichen Oberflächenveredelungen (z.B. hacken und bürsten) wie bei unseren RETRO-Produkten zur Auswahl.



## Bauholz NATUR

**konstruktiver Einsatz**

Bauholz NATUR ist ein- oder mehrstielig geschnitten und scharfkantig (Trockenrisse möglich). Vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: C24

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	I/III
<b>Holzfeuchte</b>	16 ± 2%
<b>Länge</b>	3,0 – 12,0 m (in 50 cm Schritten)
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Einschnittmaß
<b>Basisoberfläche</b>	sägerau
<b>mögl. Veredelung</b>	gehobelt gehobelt und gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	ca. 100 x 100 mm bis 250 x 340 mm
	Bei den angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trocknung und der gewählten Oberflächenveredelung ca. 5 bis 15 mm kleiner.

### konstruktiver Einsatz

Die Herstellung der Produkte erfolgt gemäß EN-14080 für Brettschichtholz und EN-14081 für Bauholz.

### Innenausbau / Fassade

Diese Produkte sind optimal für den Innenausbau oder Fassaden geeignet.



Längen und Dimensionen nach Maß auf Anfrage möglich

### Lagerware NATUR

Um schnell auf dringende Kundenwünsche reagieren zu können, haben wir bei vielen Produkten gängige Dimensionen und Längen auf Lager. Dadurch kann die Lieferzeit stark reduziert werden. Je nach Verfügbarkeit und Auftragslage sind nicht immer alle Dimensionen und Längen auf Lager.



## Brettschichtholz NATUR

**konstruktiver Einsatz**

Brettschichtholz NATUR ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL24 (andere Festigkeiten auf Anfrage möglich)

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	Sichtqualität
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2%
<b>Länge</b>	4,0 – 16,0 m (ab 13,5 m Sondertransport nötig)
<b>Verrechnung</b>	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	Breite: 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 240 mm  Stärke/Höhe: 80 – 1.000 mm (in 40 mm Schritten)

## Duo / Trio / Quattro NATUR

**konstruktiver Einsatz**

Duo / Trio / Quattro NATUR ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL24 (andere Festigkeiten auf Anfrage möglich)

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche
<b>Qualität</b>	Sichtqualität
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2%
<b>Länge</b>	4,0 – 16,0 m (ab 13,5 m Sondertransport nötig)
<b>Verrechnung</b>	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b>	Breite: 80 mm (Duo), 120 mm (Trio), 160 mm (Quattro)  Stärke/Höhe: 120, 140, 160, 180, 200, 240 mm



## Profilholz heimisch NATUR

Innenausbau / Fassade 

Mit Nut und Feder (Federlänge 10 mm), mit leichter Fase, gehobelt, Entlastungsnut auf der Rückseite

<b>Holzart</b>	heimische Fichte / Lärche / Zirbe
<b>Qualität</b>	A/B
<b>Holzfeuchte</b>	12 ± 2 %
<b>Länge</b>	4,0 und 5,0 m (Zirbe nur in 4,0 m)
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Federmaß
<b>Basisoberfläche</b>	gehobelt
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Dimensionen</b> <b>Fichte</b>	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)
<b>Dimensionen</b> <b>Lärche</b>	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)
<b>Dimensionen</b> <b>Zirbe</b>	FM 19 x 116 mm (DM 19 x 106 mm) FM 19 x 146 mm (DM 19 x 136 mm)

## 3s-Platte NATUR

Innenausbau / Fassade 

Kreuzweiser Aufbau – dadurch formstabil, geschlossene Oberfläche, heimische Rohware

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche / Zirbe
<b>Qualität</b>	A/B
<b>Stärke</b>	19 mm
<b>Format</b>	1.020 x 5.000 mm (Fichte / Lärche) 1.210 x 2.000 – 4.000 mm (Zirbe)
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
<b>Basisoberfläche</b>	geschliffen
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet



## 1s-Platte NATUR

**Innenausbau**

1s-Platten kommen vor allem im Möbelbau zum Einsatz, geschlossene Oberfläche, heimische Rohware

<b>Holzart</b>	Fichte / Lärche / Zirbe
<b>Qualität</b>	A/B
<b>Stärke</b>	19 mm
<b>Format</b>	1.210 x 5.000 mm (Fichte / Lärche) 1.210 x 2.000 – 4.000 mm (Zirbe)
<b>Verrechnung</b>	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
<b>Basisoberfläche</b>	geschliffen
<b>mögl. Veredelung</b>	gebürstet gehackt und gebürstet
<b>Hinweis</b>	Die 1s-Platte NATUR ist nur für den Innenbereich geeignet





**Chalet Grand Flüh**  
Österreich

Produkte: RETRO Bauholz, RETRO Schalung in Fichte  
Ausführendes Unternehmen: Holzbau Naturbau Gschwend, Vils  
Website: [www.chalet-grand-flueh.at](http://www.chalet-grand-flueh.at)



### **Einfamilienhaus Bayern**

Deutschland

Produkte: RETRO Bauholz, RETRO BSH, RETRO Schalung in Lärche

Ausführendes Unternehmen: Holzbau Maurer, Garmisch



### **Gerber's Bootshaus**

Deutschland

Produkte: RETRO Bauholz, RETRO Schalung in Lärche

Ausführendes Unternehmen: HolzHaus Bonndorf, Bonndorf

Website: [www.gerber-park.de](http://www.gerber-park.de)



**Einfamilienhaus Sistrans**  
Österreich

Produkte: RETRO BSH in Fichte  
Ausführendes Unternehmen: Holzbau Wegscheider, Pill



**Einfamilienhaus Brandnertal**  
Österreich

Produkte: RETRO BSH, RETRO Bauholz, RETRO Profilholz in Lärche  
Ausführendes Unternehmen: Zimmerei Josef Müller KG, Brand

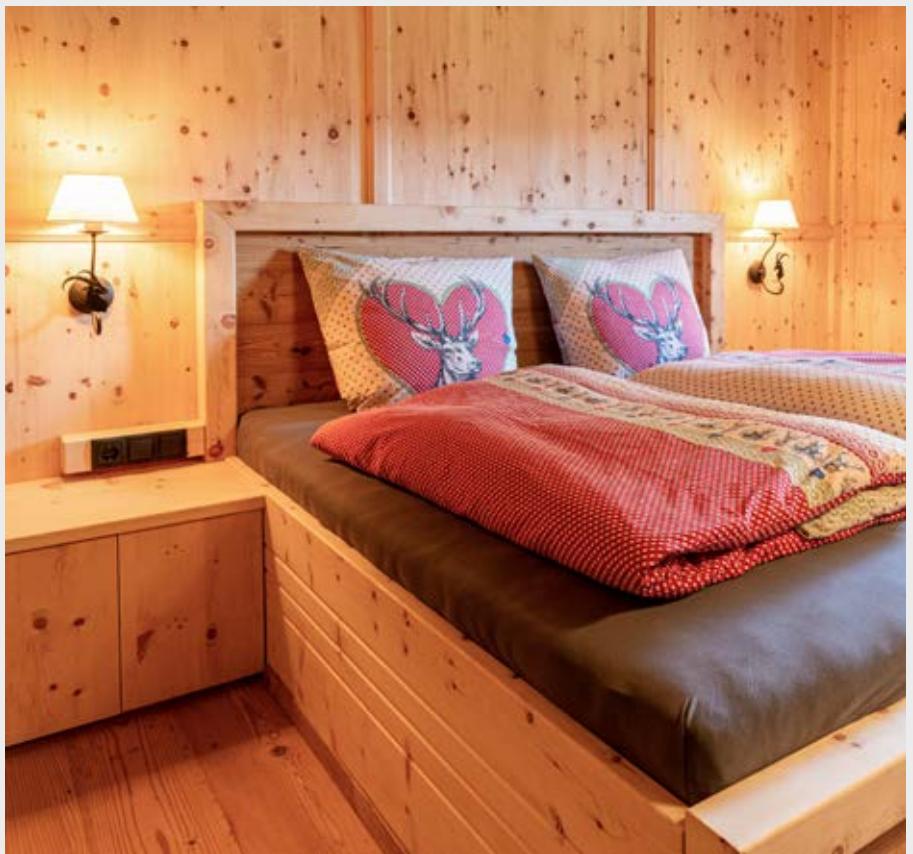


## **Einfamilienhaus Fulpmes** Österreich

Produkte: RETRO BSH in Fichte

Planung: snow architektur, Innsbruck

Ausführendes Unternehmen: Schafferer Holzbau GmbH, Navis



**Pension Gasser**  
Österreich

Produkte: Schnittholz heimische Zirbe NATUR, 3s heimische Zirbe NATUR, RETRO Alpschalung in Lärche, RETRO Kantholz in Lärche

Ausführendes Unternehmen: Hannes Gasser, Leutasch

Website: [www.rustikal.at](http://www.rustikal.at)